

Empresa: Destilerías Unidas SA.

Departamento: Envasado

Dirección / Teléfono: Carretera Barquisimeto – Acarigua, Km 44. Planta Industrial La Miel,
edo. Lara 0251 - 7105254

Tutor Externo: Juan Carlos Graterol Matute, Ingeniero Mantenimiento.

Pasante: Chacón Orlando Gabriel Oswaldo

C. I.: V - 17698343

Teléfono: 0412 - 6885246

Correo Electrónico: gabriel.chacon@hotmail.es

Departamento: Ingeniería Mecánica

Período de Pasantías: 26-11-2012 / 15-03-2013

TITULO
Diseño de un plan de mantenimiento preventivo para las línea nueve del área de envasado en el proceso de formación y llenado de cajas de la Destilería Unidas CA.
DESCRIPCION DEL PROYECTO
Destilerías Unidas S.A. es una empresa dedicada a la producción, envasado y distribución de bebidas alcohólicas. El proyecto a realizar se llevara a cabo en el área de envasado, en la línea nueve. El objetivo esencial es realizar un plan de mantenimiento preventivo a los equipos (formadora de cajas , encajonadora automática, insertadora de particiones, cinta vibrante motorizada, encoladora de cajas y la paletizadora de cajas), en donde se describirá la situación actual en la que se encuentran, luego se hará un inventario de objetos a mantener, se codificación de cada dispositivo, se realizara una ficha técnica donde se registrara la características principales del mismo, se efectuara las instrucciones técnicas seguido del procedimiento de ejecución y la programación del mantenimiento, además se debe realizar un inventario de repuestos mínimos a mantener en stock para el mantenimiento preventivo. Ya obtenido eso se procederá finalmente a cargar todos los datos al sistema JD Edwards Enterpriseone (ORACLE).

OBJETIVO GENERAL

Diseñar un plan de mantenimiento preventivo para las línea nueve del área de envasado en el proceso de formación y llenado de cajas de la Destilería Unidas CA.

OBJETIVOS ESPECIFICOS

1. Realizar un inventario y codificación de los equipos de la línea nueve de envasado.
2. Realizar un registro técnico de los equipos.
3. Realizar instrucciones técnicas para los equipos.
4. Realizar el procedimiento de ejecución para cada instrucción técnica.
5. Realizar un inventario de los repuestos existentes y proponer un listado de repuestos mínimos a mantener en stock para el mantenimiento preventivo.
6. Realizar la programación del plan de mantenimiento preventivo mediante el uso del sistema JD Edwards Enterpriseone.

ANTECEDENTES

Hernández, A (2009). “ **Mejora de la gestión de mantenimiento en las líneas de envasado no retornables de Cervecería Polar Planta San Joaquín; apoyando la ejecución y promoviendo la continuidad operativa de los equipos** “ UNET.

Duque, D (2011). “ **Estandarización Del Proceso De Envasado De Bebibles En Pasteurizadora Táchira C.A. Estado Táchira- San Cristóbal** “ UNET.

METODOLOGÍA

Para desarrollar el proyecto y cumplir con cada uno de los objetivos específicos, la metodología que se realizara durante el transcurso de la pasantías que cuenta con cuatro fases.

- ✓ Fase I : Inventario y diagnostico de los equipos.
- ✓ Fase II : Recopilación y análisis de la información suministrada.
- ✓ Fase III: Elaboración del plan de mantenimiento preventivo.
- ✓ Fase IV : Cargar los mantenimientos preventivos en el sistema JD Edwards Enterpriseone (ORACLE).

Preparado por: [NOMBRE PASANTE / FIRMA]	Aprobado por: [NOMBRE TUTOR/FIRMA/SELLO EMPRESA]	CÓDIGO TAP: _____	
		TUTOR ACADÉMICO: _____	
		FECHA: _____	POR LA COMISIÓN TAP: _____