

Empresa: Destilerías Unidas S.A.

Departamento: Envasado

Dirección / Teléfono: Carretera Barquisimeto-Acarigua, Km 4. Planta Industrial sector La Miel. Edo. Lara-Venezuela. Telf.: (0251) 7105100. www.dusa.com.ve

Tutor Externo: Juan Carlos Graterol Matute. Ingeniero en Mantenimiento.

Pasante: Johanna Patricia Parra Rodríguez

C. I.: V-19.234.982

Teléfono: 0426-3732311

Correo Electrónico: jpprod3189@gmail.com

Departamento: Ingeniería Mecánica Período de Pasantías: 26-11-2012 / 15-03-2013

TITULO

Elaboración de un plan de mantenimiento preventivo desde el proceso de despaletizado hasta el etiquetado de botellas en la línea nueve del área de envasado de Destilerías Unidas S.A.

DESCRIPCION DEL PROYECTO

Destilerías Unidas S.A. es una empresa dedicada a la producción, envasado y distribución de bebidas alcohólicas. El procedimiento de envasado de sus productos, constituye en sí, la expresión de la calidad de su contenido.

El proyecto a realizar se llevara a cabo en el área de envasado, específicamente en la línea nueve del proceso, en la cual han sido instalados equipos totalmente nuevos y ha sido puesta en marcha recientemente.

La idea fundamental consiste en crear un plan de mantenimiento preventivo para todos los equipos (despaletizadora, enjuagadora, llenadora, tapadora, etiquetadoray transportadores por tramo) que forman parte de la línea nueve del proceso de envasado, que permita reducir al mínimo la probabilidad de falla o degradación de los equipos, y un mayor tiempo de operación en forma continua, mejorando la productividad de la planta.

Para lograr lo antes mencionado se requiere realizar un inventario de equipos, codificación de los mismos; luego se hace un registro técnico detallado incluyendo la información dada por el fabricante para determinar el procedimiento a seguir para la ejecución del mantenimiento, posteriormente se realiza la programación.

Finalmente, se cargara toda la información de los planes de mantenimiento en el sistema JD Edwards Enterpriseone (ORACLE), para facilitar el acceso a la misma por parte de las personas encargadas de realizar las tareas de mantenimiento.

OBJETIVO GENERAL
Elaborar un plan de mantenimiento preventivo desde el proceso de despaletizado hasta el etiquetado de botellas en la línea nueve del área de envasado de Destilerías Unidas S.A.
OBJETIVOS ESPECIFICO
<ol style="list-style-type: none"> 1. Inventariar y codificar los equipos instalados en la línea nueve del área de envasado. 2. Elaborar la ficha de información técnica para cada equipo de la línea. 3. Elaborar las instrucciones técnicas y el procedimiento de ejecución de cada una para los equipos de la línea. 4. Proponer un listado de los repuestos a mantener en stock para el mantenimiento preventivo. 5. Realizar la programación del plan de mantenimiento preventivo. 6. Registrar el plan de mantenimiento preventivo en el sistema JD Edwards Enterpriseone (ORACLE)
ANTECEDENTES
<p>Duran, E (2011). “Actualización de la Gestión de Mantenimiento de la Línea Cinco de Coca-Cola FEMSA-Planta Valencia”. UNET</p> <p>Asencio, A (2006). “Implementación de un manual de mantenimiento preventivo para la línea de néctares envasado Tetra Pack”. Universidad de San Carlos de Guatemala.</p>
METODOLOGÍA
<p>FASE I: Realizar un inventario y codificar los equipos instalados de manera detallada.</p> <p>FASE II: Se procederá a recopilar información del funcionamiento de los equipos y a analizar tanto la información obtenida como la suministrada por el fabricante.</p> <p>FASE III: Luego se elaborara el plan de mantenimiento preventivo para los tramos de la línea nueve.</p> <p>FASE IV: Finalmente se registrara toda la información en el sistema JD Edwards Enterpriseone (ORACLE)</p>

Preparado por: _____ [NOMBRE PASANTE/FIRMA]	Aprobado por: _____ [NOMBRE TUTOR/FIRMA/SELLO EMPRESA]	Código TAP: _____ TUTOR ACADÉMICO: _____	
		FECHA: _____	POR LA COMISIÓN TAP: _____