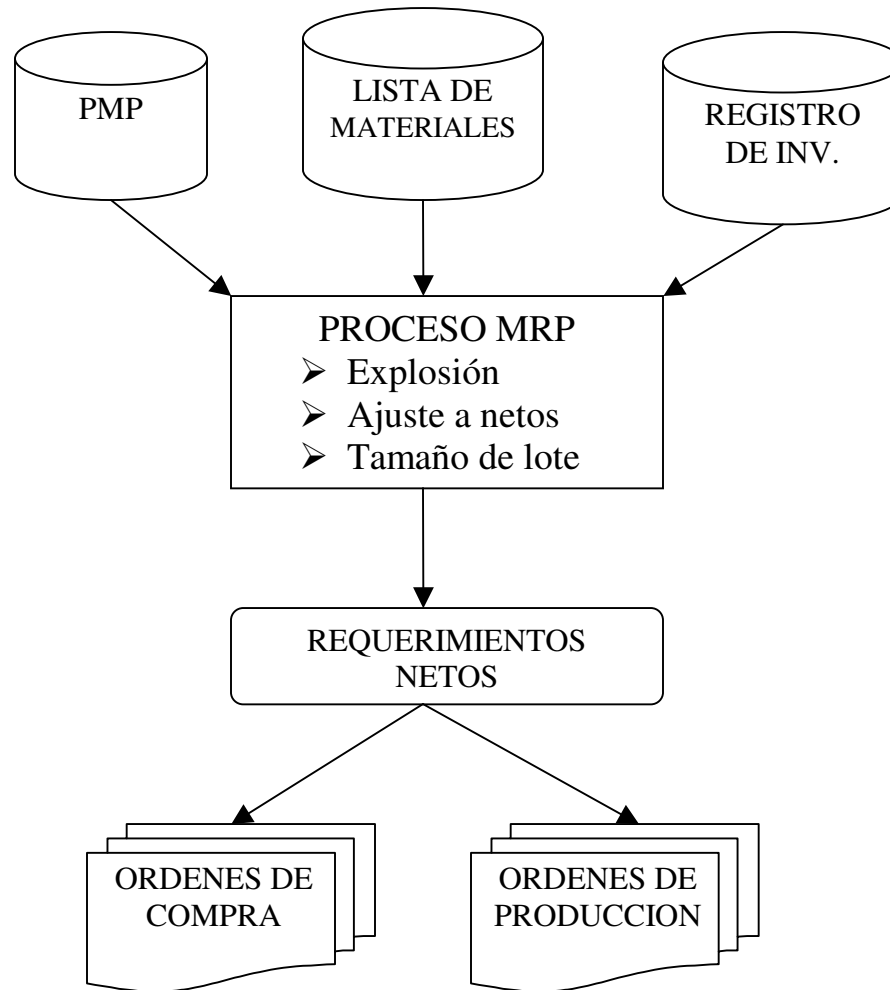


PLANEACION DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES

Objetivo: Generar requerimientos de componentes y materia prima por etapas.



ESTIMACION DE REQ. DE MATERIALES

PRODUCTO: P

LISTA DE MATERIALES (BOM)

COMPONENTE	CANT	Unid.	SUB-COMP.	CANT	Unid.
A	2	Pz	E	0,1	Kg
B	1	Pz	-----	---	---
C	1	Pz	B	1	Pz
			A	1	Pz
			D	0,2	Kg

PROD/ COMPONENTE	T entrega (semanas)	Inv. actual
P	1	100 Pz
A	2	50 Pz
B	2	70 Pz
C	3	80 Pz
Mat. Prima D	4	30 Kg
Mat. Prima E	3	50 Kg

PROGRAMA DE PLANIFICACION DE REQUERIMIENTOS DE MATERIALES

PRODUCTO	SEMANA											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
P												
Nec. Bruta										500		
Disp Inv										-100		
Nec. Neta										400		
Rec P. Planif										400		
Lib. O.P. / O.C									400			
A												
Nec. Bruta						400			800			
Disp Inv						-50			0			
Nec. Neta						350			800			
Rec P. Planif						350			800			
Lib. O.P. / O.C				350				800				
B												
Nec. Bruta						400			400			
Disp Inv						-70			0			
Nec. Neta						330			400			
Rec P. Planif						330			400			
Lib. O.P. / O.C				330				400				

PROGRAMA DE PLANIFICACION DE REQUERIMIENTOS DE MATERIALES

PRODUCTO	SEMANA											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
C												
Nec. Bruta									400			
Disp Inv												
Nec. Neta									400			
Rec P. Planif									400			
Lib. O.P. / O.C						400						
E												
Nec. Bruta							80					
Disp Inv							-50					
Nec. Neta							30					
Rec P. Planif							30					
Lib. O.P. / O.C				30								
D												
Nec. Bruta						80						
Disp Inv						-30						
Nec. Neta						50						
Rec P. Planif						50						
Lib. O.P. / O.C		50										

PROGRAMA DE PLANIFICACION DE REQUERIMIENTOS DE MATERIALES
(LOTE OPTIMO)

PRODUCTO	SEMANA											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
P												
Nec. Bruta										500		
Disp Inv	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100	0	0
Nec. Neta										400		
Rec P. Planif										400		
Lib. O.P. / O.C									400			
A												
Nec. Bruta						500			800			
Disp Inv	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-250	-250	-250
Nec. Neta						450			750			
Rec P. Planif						500			1000			
Lib. O.P. / O.C				500			1000					
B												
Nec. Bruta						500			400			
Disp Inv	-70	-70	-70	-70	-70	-70	-70	-70	-70	-170	-170	-170
Nec. Neta						430			330			
Rec P. Planif						500			500			
Lib. O.P. / O.C				500			500					

PROGRAMA DE PLANIFICACION DE REQUERIMIENTOS DE MATERIALES
(LOTE OPTIMO)

PRODUCTO	SEMANA											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
C												
Nec. Bruta									400			
Disp Inv	-80	-80	-80	-80	-80	-80	-80	-80	-80	-180	-180	-180
Nec. Neta									320			
Rec P. Planif									500			
Lib. O.P. / O.C						500						
E												
Nec. Bruta							100					
Disp Inv	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50	0	0	0	0	0
Nec. Neta							50					
Rec P. Planif							50					
Lib. O.P. / O.C				50								
D												
Nec. Bruta						100						
Disp Inv	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-30
Nec. Neta						70						
Rec P. Planif						100						
Lib. O.P. / O.C		100										

BENEFICIOS Y DEFICIENCIAS DEL MRP

➤ BENEFICIOS:

- Habilidad para evaluar la factibilidad y los requerimientos de diversos planes de producción.
- Facilita la implantación de la administración de inventarios.
- Permite identificar excedentes y faltantes futuros.
- Genera información para la clasificación de los proveedores (confiabilidad en el tiempo de entrega).

➤ DEFICIENCIAS:

- Suponen capacidad de producción infinita
- Es un sistema determinístico (ignora la incertidumbre)
- Tiempos de entrega reales vs tiempos planeados
- Debe considerarse el ajuste por rendimiento (Pzs. Buenas / Pzas planeadas)
- Horizonte ondulante vs horizonte congelado
- Susceptible a la integridad de los datos